

Abrollcontainer mit Doppelflügeltüren 600

- Abrollbehälter mit Doppelflügeltüren
- Türen mit S-Nockenverschluss und Halteketten
- Zentralverriegelung
- Hakensystem nach DIN 30722-1
- Boden-Wand 45 oder 90° mit rundumlaufenden Netzhaken
- Boden 5 mm, Seitenwände 3 mm
- Profile und Bleche S 235
- Spantenabstand 750 mm
- zwei abschmierbare Stahllaufrollen ø159 x 300 mm
- innen und außen grundiert
- außen Kunstharzlackierung 80 – 100 µ
- Container geprüft nach BGR 186



Innenlänge	6000	mm
Innenbreite	2350	mm
Stirnwand	2250; 2400	mm mit Steigleiter verzinkt
Seitenwände	2250; 2400	mm
Doppelflügeltüre	2250; 2400	mm
Inhalt ca.	31,7; 34,0	m³
Leergewicht ca.	2700; 2800	kg
Zul. Ges. Gew.	15000	kg

Zusätzliche Optionen:

- Pendelheckwand nicht befahrbar
- Rollplane
- Trittstufen und Handlauf an Stirnwand;
zum leichten Handling an Stirnwand
- Hubdach mit Winde oder hydraulisch
- Hardox – Boden
- Hardox- Seitenwände
- Trennpendelklappe im Container
- Holländische Verriegelung
- Zurrpunkte

andere Maße und Ausführungen auf Anfrage



Hubdach mit Winde



Rollplane



Holl. Verriegelung